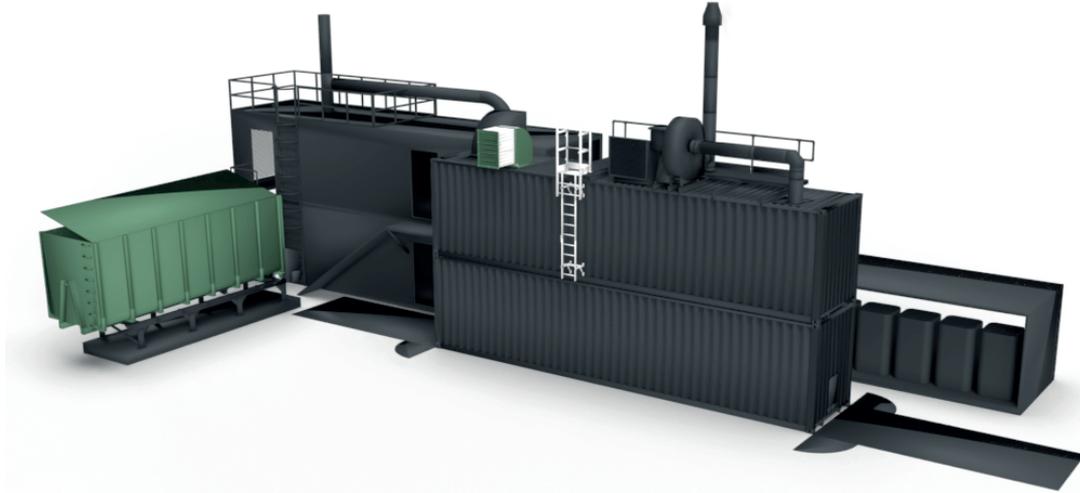


PYRO ClinX 150

Unsere Pyro-ClinX Technologie vereint bewährte Technik mit einer einmaligen und innovativen Kombination: ein Pyrolyseprozess wird mit einer extern befeuerten Mikrogasturbine zur effizienten Nachverstromung verbunden. Dieses Zusammenspiel von Pyrolysesystem und unserer speziell entwickelten ClinX-Technologie führt zu **Pyro-ClinX – einem autarken, nachhaltigen und klimapositiven Pyrolyseanlagensystem.**



Technische Daten

Brennstoffwärmeleistung	1.400 kW
Feuerungswärmeleistung	770 kW
Elektrische Bruttoleistung	150 kW
Elektrische Nettoleistung	130 kW
Thermische Nennleistung*	200 kW
Eigenstromverbrauch	max. 20 kW

Einsatzstoff

Spezifikation	Holzchackschnitzel G30 – G50 (Grenzkornlänge 150 mm)
Durchsatz (Feuchtmasse) bei Wassergehalt	315 kg / h (5 % Wassergehalt)
max. zulässiger Wassergehalt zum Betrieb der Anlage mit reduzierter Leistung	25 % Wassergehalt

Biokohle

Biokohle Produktion (Trockenmasse) von der Input Trockenmasse	25 %
EPA16-PAK (gemäß EBC-Methode)	< 4 mg / kg
CO ₂ -Äquivalent <i>(Exklusive im LCA zu bestimmenden Emissionen)</i>	1.720 t / a
Menge Output Biokohle	75 kg / h

Abmessungen (ohne Aufbauten)

Länge	13.400 mm
Breite	6.400 mm
Höhe	5.900 mm
Masse	52.450 kg

Abgasemissionen

Abgasvolumenstrom (feucht)	2.100 Nm ³ / h
Staub	< 20 mg / Nm ³
Kohlenmonoxid (CO)	< 150 / Nm ³
Stickoxide (NOx)	< 370 / Nm ³

Abgasemissionen angegeben bei 6 % Restsauerstoffgehalt im Abgas.

Nutzwärmeträger

Wärmeträger	Wasser/Glycol
Temperaturniveau	90/70 °C

IN KOOPERATION MIT:



**Hinweis: Die angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf Standard-Auslegungsbedingungen (Umgebungstemperatur: 15 °C, relative Luftfeuchtigkeit: 80 %, Höhenlage: Meereshöhe). Die tatsächliche Leistung kann durch Faktoren wie Umgebungsbedingungen, Wärmesenke und Betriebsmodus variieren. Die spezifische Leistungsberechnung erfolgt unter Berücksichtigung der individuellen Standortbedingungen im Rahmen der Projektierung.*