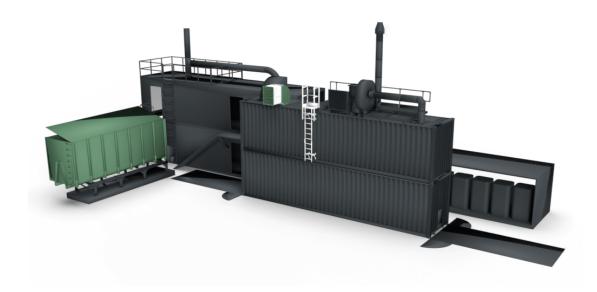
## PYRO ClinX 150

Unsere Pyro-ClinX Technologie vereint bewährte Technik mit einer einmaligen und innovativen Kombination: ein Pyrolyseprozess wird mit einer extern befeuerten Mikrogasturbine zur effizienten Nachverstromung verbunden. Dieses Zusammenspiel von Pyrolysesystem und unserer speziell entwickelten ClinX-Technologie führt zu **Pyro-ClinX – einem autarken, nachhaltigen und klimapositiven Pyrolyseanlagensystem**.



Technische Daten	
Brennstoffwärmeleistung	1.400 kW
Feuerungswärmeleistung	770 kW
Elektrische Bruttoleistung	150 kW
Elektrische Nettoleistung	130 kW
Nennwärmeleistung	348 kW
Eigenstromverbrauch	max. 20 kW

Einsatzstoff	
Spezifikation	Holzhackschnitzel G30 – G50 (Grenzkornlänge 150 mm)
Durchsatz (Feuchtmasse)	315 kg / h
bei Wassergehalt	(5 % Wassergehalt)
max. zulässiger Wassergehalt zum Betrieb der Anlage mit reduzierter Leistung	25 % Wassergehalt

Biokohle	
Biokohle Produktion (Trockenmasse) von der Input Trockenmasse	25 %
EPA16-PAK (gemäß EBC-Methode)	< 4 mg / kg
CO <sub>2</sub> -Äquivalent (Exklusive im LCA zu bestimmenden Emissionen)	1.720 t / a
Menge Output Biokohle	75 kg / h

Abmessungen (ohne Aufbauten)	
Länge	13.400 mm
Breite	6.400 mm
Höhe	5.900 mm
Masse	52.450 kg

Abgasemissionen	
Abgasvolumenstrom (feucht)	2.100 Nm <sup>3</sup> / h
Staub	$< 20 \text{ mg} / \text{Nm}^3$
Kohlenmonoxid (CO)	< 150 / Nm <sup>3</sup>
Stickoxide (NOx)	< 370 / Nm <sup>3</sup>
Abgasemissionen angegeben bei 6 % Restsauerstoffgehalt im Abgas.	

Nutzwärmeträger	
Wärmeträger	Wasser/Glycol
Temperaturniveau	90/70 °C

IN KOOPERATION MIT:





